

Gazpromneft Hydraulic HVLP Масла гидравлические



НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ

Серия высокоэффективных гидравлических масел Gazpromneft Hydraulic HVLP предназначена для использования в гидросистемах и приводах стационарной и подвижной техники, работающей в широком диапазоне температур на открытом воздухе и внутри помещений.

Рекомендованы для применения в дорожном, судовом, строительном оборудовании при всесезонной эксплуатации, а также в высокоточных станках, контрольных системах, где требуются масла с минимальным изменением вязкости в зависимости от температуры.

Масла серии Gazpromneft Hydraulic HVLP производятся на основе высококачественных базовых масел и специально подобранной композиции присадок, придающих маслам хорошие низкотемпературные, противокоррозионные, деаэрирующие и деэмульгирующие свойства, превосходные противоизносные и антиокислительные характеристики.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- эффективное сочетание специального пакета присадок и базовых масел уменьшает зависимость вязкости масла от температуры и обеспечивает отличную прокачиваемость при низких температурах;
- обеспечивает стабильную вязкость на протяжении всего срока эксплуатации масла;
- улучшенная термоокислительная стабильность обеспечивает устойчивость к образованию кислых продуктов и шлама даже при высоких рабочих температурах;
- высокие деэмульгирующие и антипенные свойства способствуют быстрому отделению воды и разрушению пены, что исключает увеличение сжимаемости масла, ухудшение его смазывающей и охлаждающей способности;
- хорошая фильтруемость обеспечивает стабильную работу фильтра даже в присутствии незначительного количества воды, солей кальция и других примесей;
- высокая степень защиты от коррозии снижает негативное влияние влаги на узлы и детали.

ОДОБРЕНИЯ / СООТВЕТСТВИЯ

Соответствуют требованиям спецификаций DIN 51524 part 3, Denison HF0, 1, 2; Cincinnati Machine P-68, P-70, Eaton Vickers 35VQ25, Bosch Rexroth 90220

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс вязкости по ISO	10	15	22	32	46
Вязкость кинематическая при 40 ⁰ С, мм ² /с	10,5	14	21	31	44
при -40 ⁰ С, мм ² /с	1100				
при -30 ⁰ С, мм ² /с		900			
при -20 ⁰ С, мм ² /с			1100	1600	
при -10 ⁰ С, мм ² /с					1300
Индекс вязкости	180	150	145	145	145
Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С	150	160	175	190	200
Температура застывания, ⁰ С	-50	-45	-45	-42	-42
Кислотное число, мг КОН/г	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Плотность при 20 ⁰ С, кг/м ³	820	840	865	870	880

Производитель: ООО «Газпромнефть-СМ», Россия, 117647, г. Москва, ул. Профсоюзная, 125А; 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1. по СТО 84035624-010-2009

Вышеуказанные данные являются типичными для продуктов, полученных в условиях нормальных производственных допусков, и не представляют собой технические условия. Информация является справочной, может быть изменена без уведомления.

12.02.2010 г.